

ひとわざ(一技)名: 内作治具を活用した異形物切削加工

1. 概要(200字目安)

●長年に渡りマシニングセンター(MC)加工対象ワークをセットする治具等を設計・製作しながら蓄積した技術ノウハウに基づく鋳物、溶接物等の異形物切削加工

- ・単品～小ロット(最大100個程度)/MCによる最大加工領域: 2,050mm X 850mm
- ・社外ネットワークを活用した幅広い加工ニーズに対応可
- ・美しさと質感、重量感の良い切削面を持つ製品の提供

写真・図(要点説明)



異形物ワークセット治具



薄板用ワークセット治具



凹凸ワークセット治具



ワーク回転用治具



「イケダ君」
美しさと質感溢れる
アルミ切削加工の
ロボットオブジェ

2. 企業概況

フリガナ	ユウゲンガイシャ イケダエンジニアリング	フリガナ	イケダ タツオ
会社名	有限会社イケダエンジニアリング	代表者名	池田 竜夫
		フリガナ	イケダ タツオ
		窓口担当	池田 竜夫
事業内容	金属切削加工	URL	http://www.ikeda-eng.com/
主要製品	鋳物、アルミ、ステンレス、鉄、他各種金属のマシニングセンタ加工		
フリガナ	ナガノケン ナガノシ マツシロマチ マツシロ		
住所	〒381-1231 長野県長野市松代町松代950		
電話/FAX	026-278-2109 / 026-278-7094	E-mail	staff@ikeda-eng.com
資本金(百万円)	5	設立年月	1906年4月
		売上(百万円)	—
		従業員数	5

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績 他
②社外ネットワークを活用した金属切削加工ニーズへの対応

・主な納入実績: 半導体装置関係、医療機器、工作機械、他各種装置部品、金型部品
<その他>

1. 社外ネットワーク

- ・長野地域提案営業研究会 (<http://www.teian-eigyo.nagano-koushin.jp/>) 会員企業
- ・ながのビジネス共創プロジェクト(B-cip Nagano) 参加企業

2. 綺麗で明るい工場づくり: 従業員全員参加の作業環境・製品品質・安全衛生の確保



綺麗で明るい工場づくり